



Auszug

3D-Koordinatenmessgerät Keyence XM-1000, bildgeführte Messtechnik
Messbereich (direktes Sichtfeld) 300 x 250 x 150 mm
Messabweichung +/- 8 µm
Wiederholgenauigkeit +/- 3 µm

Abkantbank $t_{\max} = 2 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$

Abkantpresse $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 1500 \text{ mm}$
 $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$

Abkantpresse CNC $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 3700 \text{ mm}$

Ausleger- und
Ständerbohrmaschinen $\varnothing_{\max} = 60 \text{ mm}$

Bandsägen
- vertikal max. Ausladung 400 mm/1000 mm
- horizontal Zuschnitt $\varnothing_{\max} = 350 \text{ mm}$

Brenner Vorwärmen (Hand- und Ringbrenner)
Acetylen (C_2H_2)/Sauerstoff (O_2), Propan (C_3H_8)

Digitales Höhenmessgerät Digimar 817 CLM
Messbereich 1000 mm
Fehlergrenze $1,8 + L/600$ (L in mm)

Drehmaschinen, konventionell $\varnothing_{\max} = 1400 \text{ mm}$, $L_{\max} = 150 \text{ mm}$
 $\varnothing_{\text{über Bett}} = 800 \text{ mm}$
 $\varnothing_{\text{über Support}} = 540 \text{ mm}$
Spitzenweite 2500 mm

Drehzentrum $\varnothing_{\max} = 500 \text{ mm}$, $L_{\max} = 900 \text{ mm}$
Drehspindel bis 3400 Upm ($P_{\max} 96 \text{ kW}$, $M_{\max} 930 \text{ Nm}$)/
Gegenspindel bis 5000 Upm
Stangendurchlass 85 mm
Schaltrevolver 12-fach, angetriebene Werkzeuge bis 4000 Upm

Einrollmaschinen Rollendurchmesser 55 mm: $t_{\max} = 1 \text{ mm}$, $B_{\max} = 1000 \text{ mm}$
Rollendurchmesser 130 mm: $t_{\max} = 4 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$
Rollendurchmesser 285 mm: $t_{\max} = 12 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2500 \text{ mm}$

Fräsmaschinen
- Bettfräsmaschine X 2000 Y 750 Z 1300 mm inkl. Rundtisch
- Universalfräsmaschine X 1340 Y 400 Z 560 mm
- Bearbeitungszentrum (5-
 Achsen) X 1060 Y 610 Z 610 C 360° B +/- 92°

Glühofen Ofengröße L 2700 x B 1600 x H 1750 mm
max. Glühtemperatur ca. 800 °C
inkl. Messwerterfassung (Zeit-Temperatur-Diagramm)

Revision 13

Produktionsfläche 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)

QM-FB 630a

15.07.2020

Seite 1 von 4



Hebemaschinen	Traglast _{max}
- Portalkran	5000 kg/4.500 mm
- Schwenkkran	1000/2000 kg
- Gabelstapler	3000 kg/6000 kg
- Hubmaschine	1000 kg

Kapp- und Gehrungssägen

Lackierraum (ca. 25 m ²)	Grundieren, Nasslackieren
--------------------------------------	---------------------------

Lastkraftwagen 7,5 t	Leergewicht 4.750 kg
----------------------	----------------------

Lieferwagen 3,5 t

Manipulator 2,0 t	inkl. Schweißmontagetisch
-------------------	---------------------------

Plasmahandschneidgerät	60 A
------------------------	------

Presse	F _{max} = 1000 kN
--------	----------------------------

Rohrbiegemaschine mit Ziehhorn	max. Ø 60 x 2 mm
--------------------------------	------------------

Schweißgerätepark (Schweißgleichrichter und –transformatoren, Invertertechnik) für die Prozesse WIG (141), MAG/MIG (135/131), E-Hand (111), Punktschweißen, Bolzenschweißen mit Hubzündung

inkl. Prozessprotokollierung (WeldEye, siehe eBusiness)

Auszug
WIG-Schweißgeräte (141)

- Kemppi MasterTig AC/DC 3500W
- Kemppi MasterTig AC/DC 3500
- Kemppi MasterTig AC/DC 3500
- Kemppi MasterTig AC/DC 3500
- Kemppi MasterTig MLS 3000
- Kemppi MasterTig MLS 2300
- ESAB DTE 255
- ESAB DTG 405
- ESAB DTM 250
- ESAB DTM 250
- ESAB LTN 200
- EWM Tetrix 350 AC/DC
- EWM Tetrix 451 Puls A4DL

MIG/MAG-Schweißgeräte (135/131)

- ESAB LKB 265
- ESAB LUD 450W
- ESAB LUD 450W
- ESAB Mig 505W
- EWM Profi MIG 400
- EWM Wega 400
- EWM Wega 400
- Kemppi FastMig KMS 400
- Kemppi FastMig Pulse 450

Revision 13

Produktionsfläche 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)

QM-FB 630a

15.07.2020

Seite 2 von 4



	Kemppi Pro 4200 Kemppi X8 Elektroden-Schweißgeräte (111) EWM Pico 140	
Schweißmontagetische	inkl. Zubehör, 8 Stück	
Siggenmaschine	$t_{\max} = 2,5 \text{ mm}$	
Stanz-/Profilschere und Ausklinkmaschine		
Strahlen von Hand - Stahlkies - Korund	Kabinengröße L 1400 x B 1400 x H 1400 mm Kabinengröße L 800 x B 1000 x H 700 mm	
Tafelblechscheren	Blechzuschnitte mit $t_{\max} = 2 \text{ mm}$, B 2500 mm Blechzuschnitte mit $t_{\max} = 12 \text{ mm}$, B 3000 mm	
Thermisches Trennen - Autogenes Brennschneiden - Plasmabrennschneiden	1500 x 3000 mm, $t_{\max} = 200 \text{ mm}$ Tisch 2000 x 4000 mm, $t_{\max} = 50 \text{ mm}$ Rohr-Drehachse $\varnothing 50\text{-}500 \text{ mm}$	
Tischkreissägen	Zuschnitt $t_{\max} = 80 \text{ mm}$	
		Fuhrpark
Kleinlaster 7,5 to	Pritsche/Plane, Hebebühne Zuladung bis 2,3 to Ladefläche L 6000 x B 2450 x H 2350 mm	
Lieferwagen 3,5 to	Zuladung bis 940 kg Ladefläche L 4500 x B 1730/1210 x H 1950 mm	
Kleinnutzfahrzeug (APE 50)	Pritsche/Kasten Zuladung bis 170 kg Ladefläche L 1150 x B 1150 x H 950 mm	
Revision 13	Produktionsfläche 1400 m ² (Schweißerei ca. 600 m ²)	QM-FB 630a
15.07.2020		Seite 3 von 4



Schweißnahtprüfung (Auszug)

Sichtprüfung (VT)	Schweißnahtlehren (a- und z-Maß) Lupen, Spiegel, Lampen (LED >> 500 lx) Boroskop
Makroskopische Untersuchung	DIN EN ISO 17639:2013
Bruchprüfung	DIN EN ISO 9017:2018
Farbeindringprüfung (PT)	Prüfmittel-System DIN EN ISO 3452-1:2014 III E d
Magnetpulverprüfung (MT)	Jochmagnetisierung Handmagnet 230 V inkl. div. Vorsatzstücke und Trenntransformator
Durchstrahlungsprüfung	Filmauswertung
Durchstrahlungsprüfung (RT) Ultraschallprüfung (UT)	extern

eBusiness (Auszug)

CAD-Format(e)	SolidWorks 2020 (dwg, dxf, iges, stp) Datentransfer Email < 20 MB
Schweißplansoftware	WeldEye
ERP-System	QOMET Version 1.22 InfoBoard Version 3.3
Kommunikation	DAVID 3 (15)

Revision 13

Produktionsfläche 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)

QM-FB 630a

15.07.2020

Seite 4 von 4