



Auszug

3D-Koordinatenmessgerät	Keyence XM-1000, bildgeführte Messtechnik Messbereich (direktes Sichtfeld) 300 x 250 x 150 mm Messabweichung +/- 8 µm Wiederholgenauigkeit +/- 3 µm
Abkantbank	$t_{\max} = 2 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$
Abkantpresse	$t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 1500 \text{ mm}$ $t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$
Abkantpresse CNC	$t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 3700 \text{ mm}$
Ausleger- und Ständerbohrmaschinen	$\varnothing_{\max} = 60 \text{ mm}$
Bandsägen - vertikal - horizontal	max. Ausladung 400 mm/1000 mm Zuschnitt $\varnothing_{\max} = 350 \text{ mm}$
Brenner	Vorwärmen (Hand- und Ringbrenner) Acetylen ( $C_2H_2$ )/Sauerstoff ( $O_2$ ), Propan ( $C_3H_8$ )
Digitales Höhenmessgerät	Digimar 817 CLM Messbereich 1000 mm Fehlergrenze $1,8 + L/600$ (L in mm)
Drehmaschinen	$\varnothing_{\max} = 1400 \text{ mm}$ , $L_{\max} = 150 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{über Bett}} = 800 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{über Support}} = 540 \text{ mm}$ Spitzenweite 2500 mm
Einrollmaschinen	Rollendurchmesser 55 mm: $t_{\max} = 1 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 1000 \text{ mm}$ Rollendurchmesser 130 mm: $t_{\max} = 4 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$ Rollendurchmesser 285 mm: $t_{\max} = 12 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2500 \text{ mm}$
Fräsmaschinen - Bettfräsmaschine - Universalfräsmaschine - Bearbeitungszentrum (5-Achsen)	X 2000 Y 750 Z 1300 mm inkl. Rundtisch X 1340 Y 400 Z 560 mm X 1060 Y 610 Z 610 C 360° B +/- 92°
Glühofen	Ofengröße L 2700 x B 1600 x H 1750 mm max. Glühtemperatur ca. 800 °C inkl. Messwerterfassung (Zeit-Temperatur-Diagramm)
Hebemaschinen - Portalkran - Schwenkkran - Gabelstapler - Hubmaschine	Traglast $_{\max}$ 5000 kg/4.500 mm 1000/2000 kg 3000 kg/6000 kg 1000 kg

Revision 9

Produktionsfläche 1400 m<sup>2</sup> (Schweißerei ca. 600 m<sup>2</sup>)

QM-FB 630a

07.12.2016

Seite 1 von 3



Kapp- und Gehrungssägen

Lackierraum (ca. 25 m<sup>2</sup>)                      Grundieren, Nasslackieren

Lastkraftwagen 7,5 t                      Leergewicht 4.750 kg

Lieferwagen 3,5 t

Manipulator 2,0 t                      inkl. Schweißmontagetisch

Plasmahandschneidgerät                      60 A

Presse                      F<sub>max</sub> = 1000 kN

Rohrbiegemaschine mit Ziehborn                      max. Ø 60 x 2 mm

Schweißgerätepark  
(Schweißgleichrichter und –  
transformatoren, Invertertechnik)                      für die Prozesse  
MAG/MIG (135/131), WIG (141), E-Hand (111), Punktschweißen,  
Bolzenschweißen mit Hubzündung

141	ESAB	DTM 250	250 A
141	Kemppi	MasterTig 3500W	280 A
141	ESAB	DTG 405	235 A
141	Kemppi	MasterTig 3500W	280 A
141	ESAB	Arisotig TDE 255	170 A
141	Kemppi	MasterTig 3500W	280 A
141	ESAB	DTM 250	200 A
141	Kemppi	MasterTig 3500W	280 A
141	Kemppi	MasterTig MLS 2300	
141	EWM	Tetrix 350	260 A
141	ESAB	LTL 160	100 A
141	Kemppi	MasterTig MLS 3000	
135/131	Kemppi	FastMig KMS 400 W	440 A
135	ESAB	LKB 265 4WD	150 A
135/131	ESAB	ESAB Mig 505 W	390 A
135/131	Kemppi	Pro 4200	440 A
135	EWM	WEGA 400 MIG	265 A
135/131	ESAB	LUD 450 W	360 A
135	EWM	Progi MIG	270 A
135/131	Kemppi	FastMig Pulse 450	380 A

Schweißmontagetische                      inkl. Zubehör, 8 Stück

Siggenmaschine                      t<sub>max</sub> = 2,5 mm

Stanz-/Profilschere und  
Ausklinkmaschine



Strahlen von Hand

- Stahlkies
- Korund

Kabinengröße L 1400 x B 1400 x H 1400 mm  
Kabinengröße L 800 x B 1000 x H 700 mm

Tafelblechscheren

Blechzuschnitte mit  $t_{\max} = 2$  mm, B 2500 mm  
Blechzuschnitte mit  $t_{\max} = 12$  mm, B 3000 mm

Thermisches Trennen

- Autogenes Brennschneiden
- Plasmabrennschneiden

1500 x 3000 mm,  $t_{\max} = 200$  mm  
Tisch 2000 x 4000 mm,  $t_{\max} = 50$  mm  
Rohr-Drehachse  $\varnothing$  50-500 mm

Tischkreissägen

Zuschnitt  $t_{\max} = 80$  mm

Schweißnahtprüfung (Auszug)

Sichtprüfung (VT)

Schweißnahtlehren (a- und z-Maß)  
Lupen, Spiegel, Lampen (LED  $\gg$  500 lx)  
Boroskop

Makroskopische Untersuchung

DIN EN ISO 17639:2013

Bruchprüfung

DIN EN ISO 9017:2013

Farbeindringprüfung (PT)

Prüfmittel-System DIN EN ISO 3452-1:2014 III E d

Magnetpulverprüfung (MT)

Jochmagnetisierung  
Handmagnet 230 V inkl. div. Vorsatzstücke und  
Trenntransformator

Durchstrahlungsprüfung

Filmauswertung

Durchstrahlungsprüfung (RT)  
Ultraschallprüfung (UT)

extern

eBusiness (Auszug)

CAD-Format(e)

SolidWorks 2017 (dwg, dxf, iges, stp)  
Datentransfer Email < 20 MB

ERP-System

QOMET Version 1.17  
InfoBoard Version 3.0

Kommunikation

DAVID.fx 12

Revision 9

Produktionsfläche 1400 m<sup>2</sup> (Schweißerei ca. 600 m<sup>2</sup>)

QM-FB 630a

07.12.2016

Seite 3 von 3