



Auszug

3D-Koordinatenmessgerät	Keyence XM-1000, bildgeführte Messtechnik Messbereich (direktes Sichtfeld) 300 x 250 x 150 mm Messabweichung +/- 8 µm Wiederholgenauigkeit +/- 3 µm
Abkantbank	$t_{\max} = 2 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$
Abkantpresse	$t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 1500 \text{ mm}$ $t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$
Abkantpresse CNC	$t_{\max} = 8 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 3700 \text{ mm}$
Ausleger- und Ständerbohrmaschinen	$\varnothing_{\max} = 60 \text{ mm}$
Bandsägen - vertikal - horizontal	max. Ausladung 400 mm/1000 mm Zuschnitt $\varnothing_{\max} = 350 \text{ mm}$
Brenner	Vorwärmen (Hand- und Ringbrenner) Acetylen ( $C_2H_2$ )/Sauerstoff ( $O_2$ ), Propan ( $C_3H_8$ )
Digitales Höhenmessgerät	Digimar 817 CLM Messbereich 1000 mm Fehlergrenze $1,8 + L/600$ (L in mm)
Drehmaschinen	$\varnothing_{\max} = 1400 \text{ mm}$ , $L_{\max} = 150 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{über Bett}} = 800 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{über Support}} = 540 \text{ mm}$ Spitzenweite 2500 mm
Einrollmaschinen	Rollendurchmesser 55 mm: $t_{\max} = 1 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 1000 \text{ mm}$ Rollendurchmesser 130 mm: $t_{\max} = 4 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$ Rollendurchmesser 285 mm: $t_{\max} = 12 \text{ mm}$ , $B_{\max} = 2500 \text{ mm}$
Fräsmaschinen - Bettfräsmaschine - Universalfräsmaschine - Bearbeitungszentrum (5- Achsen)	X 2000 Y 750 Z 1300 mm inkl. Rundtisch X 1340 Y 400 Z 560 mm X 1060 Y 610 Z 610 C 360° B +/- 92°
Glühofen	Ofengröße L 2700 x B 1600 x H 1750 mm max. Glühtemperatur ca. 800 °C inkl. Messwerterfassung (Zeit-Temperatur-Diagramm)
Hebemaschinen - Portalkran - Schwenkkran - Gabelstapler - Hubmaschine	Traglast $_{\max}$ 5000 kg/4.500 mm 1000/2000 kg 3000 kg/6000 kg 1000 kg

Revision 10

Produktionsfläche 1400 m<sup>2</sup> (Schweißerei ca. 600 m<sup>2</sup>)

QM-FB 630a

13.06.2018

Seite 1 von 4



Kapp- und Gehrungssägen

Lackierraum (ca. 25 m<sup>2</sup>) Grundieren, Nasslackieren

Lastkraftwagen 7,5 t Leergewicht 4.750 kg

Lieferwagen 3,5 t

Manipulator 2,0 t inkl. Schweißmontagetisch

Plasmahandschneidgerät 60 A

Presse  $F_{\max} = 1000 \text{ kN}$

Rohrbiegemaschine mit Ziehhorn max.  $\varnothing 60 \times 2 \text{ mm}$

Schweißgerätepark (Schweißgleichrichter und –transformatoren, Invertertechnik) für die Prozesse WIG (141), MAG/MIG (135/131), E-Hand (111), Punktschweißen, Bolzenschweißen mit Hubzündung

inkl. Prozessprotokollierung (WeldEye, siehe eBusiness)

Auszug  
WIG-Schweißgeräte (141)

Kemppi MasterTig AC/DC 3500W  
Kemppi MasterTig AC/DC 3500  
Kemppi MasterTig AC/DC 3500  
Kemppi MasterTig AC/DC 3500  
Kemppi MasterTig MLS 3000  
Kemppi MasterTig MLS 2300  
ESAB DTE 255  
ESAB DTG 405  
ESAB DTM 250  
ESAB DTM 250  
ESAB LTN 200  
EWM Tetrix 350 AC/DC

MIG/MAG-Schweißgeräte (135/131)

ESAB LKB 265  
ESAB LUD 450W  
ESAB LUD 450W  
ESAB Mig 505W  
EWM Profi MIG 400  
EWM Wega 400  
EWM Wega 400  
Kemppi FastMig KMS 400  
Kemppi FastMig Pulse 450  
Kemppi Pro 4200  
Kemppi X8

Elektroden-Schweißgeräte (111)

EWM Pico 140

Schweißmontagetische inkl. Zubehör, 8 Stück



Siggenmaschine  $t_{\max} = 2,5 \text{ mm}$

Stanz-/Profilschere und  
Ausklinkmaschine

Strahlen von Hand

- Stahlkies
- Korund

Kabinengröße L 1400 x B 1400 x H 1400 mm  
Kabinengröße L 800 x B 1000 x H 700 mm

Tafelblechscheren

Blechzuschnitte mit  $t_{\max} = 2 \text{ mm}$ , B 2500 mm  
Blechzuschnitte mit  $t_{\max} = 12 \text{ mm}$ , B 3000 mm

Thermisches Trennen

- Autogenes Brennschneiden
- Plasmabrennschneiden

1500 x 3000 mm,  $t_{\max} = 200 \text{ mm}$   
Tisch 2000 x 4000 mm,  $t_{\max} = 50 \text{ mm}$   
Rohr-Drehachse  $\varnothing 50\text{-}500 \text{ mm}$

Tischkreissägen

Zuschnitt  $t_{\max} = 80 \text{ mm}$

Schweißnahtprüfung (Auszug)

Sichtprüfung (VT)

Schweißnahtlehren (a- und z-Maß)  
Lupen, Spiegel, Lampen (LED  $\gg 500 \text{ lx}$ )  
Boroskop

Makroskopische Untersuchung

DIN EN ISO 17639:2013

Bruchprüfung

DIN EN ISO 9017:2013

Farbeindringprüfung (PT)

Prüfmittel-System DIN EN ISO 3452-1:2014 III E d

Magnetpulverprüfung (MT)

Jochmagnetisierung  
Handmagnet 230 V inkl. div. Vorsatzstücke und  
Trenntransformator

Durchstrahlungsprüfung

Filmauswertung

Durchstrahlungsprüfung (RT)  
Ultraschallprüfung (UT)

extern

Revision 10

Produktionsfläche 1400 m<sup>2</sup> (Schweißerei ca. 600 m<sup>2</sup>)

QM-FB 630a

13.06.2018

Seite 3 von 4



eBusiness (Auszug)

CAD-Format(e) SolidWorks 2016 (dwg, dxf, iges, stp)  
Datentransfer Email < 20 MB

Schweißplansoftware WeldEye

ERP-System QOMET Version 1.17  
InfoBoard Version 3.0

Kommunikation DAVID.fx 12

Revision 10

Produktionsfläche 1400 m<sup>2</sup> (Schweißerei ca. 600 m<sup>2</sup>)

QM-FB 630a

13.06.2018

Seite 4 von 4